ORAGNIC EL DEVICE

Patent number:

JP10255985

Publication date:

1998-09-25

Inventor:

SHOAN SHE; NAN-SHIN FUU; ZORAN D POPOVIC;

HOR AH-MEE; ONG BENG S

Applicant:

XEROX CORP

Classification:

C09K11/06; H01L51/30; H01L51/50; H01L51/52;

C09K11/06; H01L51/05; H01L51/50; (IPC1-7):

C09K11/06; H05B33/22; H05B33/14

- european:

C09K11/06; H01L51/30H4; H01L51/30H6; H01L51/50E;

H01L51/52B

Application number: JP19980047122 19980227 Priority number(s): US19970807489 19970227

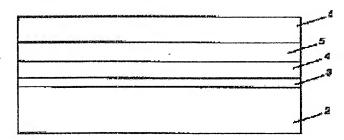
Report a data error he

Also published as:

US5989737 (A

Abstract of JP10255985

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a device enhanced in stability to heat and operation and significantly improved in EL performance by providing a positive electrode, an organic positive hole injection and positive hole transport layer containing a mixture of tertiary aromatic amine and polycyclic aromatic hydrocarbon compound, an organic electron injection and electron transport layer, and a negative electrode in this order. SOLUTION: On a support base 2 of glass or the like, a positive electrode 3 of ITO or the like is formed. A positive hole injection and positive transport layer 4 containing a mixture of a tertiary aromatic amine such as N,N'- diphenyl,-N,N'bis (3-methylphenyl)-1,1'-biphenyl-4,4'diamine and a polycyclic aromatic hydrocarbon compound such as rubrene is vacuumevaporated thereon. An electron injection and electron transport layer 5 consisting of a luminescent layer containing an electron transport component doped with a fluorescent dye such as quinacridon is vacuum-evaporated on this layer. Further, a negative electrode 6 of a low work function metal such as magnesium which makes contact with the layer is formed to provide an organic EL device.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-255985

(43)公開日 平成10年(1998) 9月25日

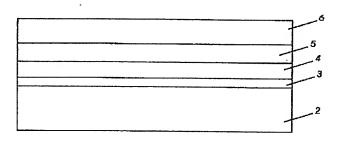
(51) Int. Cl. 6	識別記号	F I
HO5B 33/22		H05B 33/22 D
		В
33/14		33/14 A
// CO9K 11/06		CO9K 11/06 Z
		審査請求 未請求 請求項の数6 〇L (全10頁)
(21)出願番号	特願平10-47122	(71)出願人 590000798
		ゼロックス コーポレイション
(22)出願日	平成10年(1998)2月27日	XEROX CORPORATION
		アメリカ合衆国 ニューヨーク州 14644
(31)優先権主張番号	807489	ロチェスター ゼロックス スクエア
(32)優先日	1997年2月27日	(番地なし)
(33)優先権主張国	米国(US)	(72)発明者 ショアン シエ
		カナダ国 エル5エル 5ケー8 オンタ
		リオ州 ミシソーガ コロニアル ドライ
		ブ 3220
		(74)代理人 弁理士 中島 淳 (外1名)
		最終頁に続

(54) 【発明の名称】有機ELデバイス

(57)【要約】

【課題】 熱及び動作の安定性を高め、EL性能を大幅に改良した有機エレクトロルミネセンス(EL)デバイスを提供する。

【解決手段】 陽極3、有機正孔注入及び正孔輸送層4、有機電子注入及び電子輸送層5、及び陰極6を順に含み、前記有機正孔注入及び輸送層4が第3芳香族アミン及び多環式芳香族炭化水素化合物の混合物を含有する、有機エレクトロルミネセント(EL)デバイス。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 陽極、有機正孔注入及び正孔輸送層、有 機電子注入及び電子輸送層、及び陰極を順に含み、前記 有機正孔注入及び輸送層が第3芳香族アミン及び多環式 芳香族炭化水素化合物の混合物を含有する、有機エレク トロルミネセント(EL)デバイス。

【請求項2】 前記有機電子注入及び輸送層又はゾーン が電子輸送成分を含有するルミネセント層からなり、前 記ルミネセント層は蛍光染料によってドープされてい る、請求項1に記載の有機ELデバイス。

【請求項3】 前記多環式芳香族炭化水素化合物が、

(1) ルブレン、(2) 1, 4, 5, 12-テトラフェ ニルナフタレン、(3)1,4,5,6,9,10-ヘ キサフェニルアントラセン、(4)1,4,5,10-テトラフェニルアントラセン、(5)9,10-ジフェ ニルアントラセン、(6) 1, 2, 3, 4-テトラフェ ニルナフタレン、(7)2,3,6,7ーテトラフェニ ルナフタレン、(8) 4, 4-ジフェニルペリレン、. (9) 4, 4-ジフェニルベンゾ [k] ペリレン、(1 1) 2, 7-ジフェニルジベンゾ [e, 1] ピレン、 (12) ジベンゾ [e, 1] ピレン、(13) ベンゾ 3, 6, 11-テトラフェニルトリフェニレン、(1 5) ジベンゾ [a, h] アントラセン、(16) 5, 1 0-ジフェニルジベンゾ [a, h] アントラセン、(1 7) ベンゾ [a] ピレン、(18) ナフト [b] ピレ ン、(19)6,6,13,13ーテトラフェニルー 6, 13-ジヒドロペンタセン、(20) 1, 2, 3, 4, 5-ペンタフェニルー1, 3-シクロペンタジエ ン、(21) ヘキサフェニルベンゼン、(22) 9, 9'-スピロビフルオレン、(23)p-キンクフェニ ル、(24) コロネン、(25) ペンタセン、及び(2 6) 5, 14-ジフェニルペンタセンからなる群から選 択される、請求項1に記載の有機ELデバイス。

【請求項4】 選択された前記第3芳香族アミンが下の 構造式によって表される請求項1に記載の有機ELデバ イス。

【化1】

式中、Ar'~Ar'はそれぞれ独立してフェニル、ナ フチル及び4-ビフェニリルからなる群から選択される アリールであり、Pはフェニレンであり、nは1~4の 整数である。

【請求項5】 前記第3芳香族アミンが、N, N'ージ フェニルーN, N'ービス(3-メチルフェニル)-1, 1'-ピフェニルー4, 4'-ジアミン、N, N' ージフェニル-N, N'-ビス(4-メチルフェニル)

-1, 1'-ビフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N, N', N'-テトラーp-トリル-1, 1'-ビフ エニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー1ーナフ チル-N, N'-ジフェニル-1, 1'-ビフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N'-ジ-2-ナフチル- $N, N' - \forall 7x = 1, 1' - \forall 7x = 1, 4,$ 4'-ジアミン、N, N'-ジ-1-ナフチル-N, $N' - \forall X (3 - \forall F) \forall T = T) - 1, 1' - \forall T = T$ ニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー1ーナフチ 10 ルーN, N'ービス(4-メチルフェニル)-1, 1' ービフェニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー4 ービフェニリルーN, N'ージフェニルー1, 1'ービ フェニルー4, 4'ージアミン、及びN, N'ージー4 ーピフェニリルーN, N'ーピス(4-メチルフェニ ル) -1, 1'-ピフェニル-4, 4'-ジアミンから なる群から選択される、請求項1に記載の有機ELデバ イス。

【請求項6】 前記第3芳香族アミンが、N, N-ビス - [4'-(N-フェニル-N-m-トリルアミノ)-0) 3, 4, 9, 10-テトラフェニルペリレン、(1 20 4-ビフェニリル] アニリン、N, N-ビス-[4'-(N-フェニル-N-m-トリルアミノ) -4-ビフェ ニリル] -m-トルイジン、N, N-ビス- [4'-(N-フェニル-N-m-トリルアミノ) -4-ビフェ ニリル] - p - トルイジン、N, N - ビス - [4' -(N-フェニル-N-p-トリルアミノ) -4-ビフェ ニリル] アニリン、N, N-ビス- [4'-(N-フェ ニル-N-p-トリルアミノ) -4-ビフェニリル] m-トルイジン、N, N-ビス-[4'-(N-フェニ N-N-p-トリルアミノ)-4-ピフェニリル]-pートルイジン、N, Nービスー [4'- (N-フェニル -N-p-クロロフェニルアミノ) -4-ビフェニリ ル] -m-トルイジン、N、N-ビス-「4'-(N-フェニルーN-m-クロロフェニルアミノ) -4-ビフ ェニリル] -m-トルイジン、N, N-ビス- [4'- $(N-J_{+}L_{+}N-M-D_{-}D_{-}D_{-}L_{+}L_{+})-4$ ービフェニリル] ーpートルイジン、N, Nービスー [4'-(N-7x-N-m-F)]ービフェニリル] -p-クロロアニリン、N, N-ビス - [4'-(N-フェニル-N-p-トリルアミノ)-40 4 - ビフェニリル] -m-クロロアニリン、及びN, N ービスー [4'-(N-フェニル-N-m-トリルアミ ノ) -4-ビフェニリル] -1-アミノナフタレンから なる群から選択される、請求項1に記載の有機ELデバ イス。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は有機エレクトロルミ ネセント(EL)デバイスに関し、より詳細には、動作 の安定性を高め、性能特性を改良したエネルギー効率の 50 高い有機ELデバイスに関する。有機ELデバイスは、

低駆動電圧における高いルミネセンス、優れたデバイスの安定性及び寿命の延長を提供することができる。本発明のELデバイスは上記の特性を可能にし、TVスクリーン、コンピュータスクリーンなどを含むフラットパネル放射ディスプレイ技術における使用に、そしてデジタルコピー機及びプリンタ用のイメージ(結像)バー構成要素として、これらのELデバイスを選択することができる。

[0002]

【従来の技術】有機ELの研究における最近の進歩によ 10 り、有機ELデバイスを広範囲の用途に使用できる可能性が高くなっているが、現行の性能特性は改良が必要があり、おそらく本文中に引用される特許出願を除いては、その特性は期待されるものに達しない。また、多数の現行の有機ELデバイスは動作寿命が比較的短い。これらの問題は、デバイス材料の成分の劣化、特に正孔注入及び輸送層の劣化により薄膜として形態的に不安定あることに関連する。このデバイスの劣化により、輝度強度は送られる定電流下で着実に減少し、動作電圧はますます増加する。芳香族第3アミンなどのある種の正孔 20 輸送物質は、正孔の注入及び輸送を容易にすることで既知であり、ELデバイスの性能を改良しうるが、これらの物質のいくつかは薄膜として熱的及び形態的に不安定であるため、デバイスの機能寿命を短くしている。

【0003】本発明の実施の形態では、ある種の多環式 芳香族炭化水素化合物を第3芳香族アミン正孔輸送層に 組み込むことを含む優れたデバイス構造を提供する。こ のデバイス構造設計は、例えば、電荷キャリヤ注入及び 輸送効率の劣化を伴わずに、デバイス動作の安定性を改 良している。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、熱及び動作の安定性を高めた有機ELデバイスを提供すること、即ちある種の多環式芳香族炭化水素化合物を第3芳香族アミン正孔輸送層に混合することによってEL性能を大幅に改良することにある。

【0005】本発明の別の目的は、正孔注入及び輸送特性を改良した有機ELデバイス、即ち、好ましくは約5重量%のルプレンなどの多環式化合物で正孔輸送層をドープした有機ELデバイスを提供することである。

【0006】本発明の別の目的は、約20V未満の低動作電圧において高いエレクトロルミネセンス効率を示す、改良された有機ELデバイスを提供することである

【0007】更に、本発明の目的は、例えばガラスなどの支持基板、陽極、芳香族第3アミンと1種以上の多環式芳香族炭化水素化合物を含有する、真空蒸着された有機正孔注入及び輸送ゾーン、好ましくは、キナクリドン又はその誘導体などの蛍光染料でドープされた、例えばトリス(8-ヒドロキシキノリネート)アルミニウムの50

電子輸送材料を含有する、真空蒸着された電子注入及び 輸送ゾーン、電子注入及び輸送ゾーンに接触したマグネ シウム、マグネシウム合金又はリチウム合金などの低仕 事関数金属である陰極、からなる有機ELデバイスを提 供することである。

[8000]

【課題を解決するための手段】本発明の実施の形態は、 動作安定性の改良、優れた耐久性、低い動作電圧、及び エネルギー変換効率の改良などの多数の利点を有し、真 空蒸着技術を用いて容易に製造することができる層状の 有機ELデバイスを提供することに関する。実施の形態 において、本発明は、陽極、有機正孔注入及び輸送ゾー ン、電子注入及び輸送ゾーン、及び陰極を順に積層した 有機ELデバイスに関し、ここで正孔注入及び輸送ゾー ンは、有効量、例えば約0.1~約50重量%、好まし くは約1~約10重量%の、ある種の多環式芳香族炭化 水素化合物でドープされ、真空蒸着された第3芳香族ア ミン層からなり、電子注入及び輸送ゾーンは、好ましく は、キナクリドン又はその誘導体などの発光染料でドー プされた、例えばトリス(8-ヒドロキシキノリネー ト) アルミニウムの真空蒸着された電子輸送層からな る。正孔注入及び輸送ゾーンのための第3芳香族アミン は、例えばガラス転移温度が約50℃よりも高く、好ま しくは約80℃よりも高い化合物から選択することがで きる。薄膜の正孔輸送第3芳香族アミン層の熱的及び形 態的安定性は、正孔輸送材料の正孔注入及び輸送特性に 悪影響を及ぼさずに、少量の有効量の多環式芳香族炭化 水素化合物を混合することによって著しく改良すること ができる。更に、実施の形態では、本発明の有機ELデ 30 バイスの光放出は、光エミッタとして機能する蛍光染料 でドープした結果、電子輸送層において発生する。

[0009]

【発明の実施の形態】図1にはELデバイスが示されている。このデバイスは、例えばガラスの支持基板2、陽極3、1種以上の多環式芳香族炭化水素化合物を混合した第3芳香族アミン層からなる真空蒸着された有機正孔注入及び輸送層又はゾーン4、電子一正孔の再結合の後に光を放出することができる、好ましくは蛍光材料でドープされ、真空蒸着された電子注入及び輸送層又はゾーン5、及びこれに接触した低仕事関数金属の陰極6を含む有機発光ダイオードを包含する。

【0010】実施の形態において、ゾーン又は層4は、正孔輸送、正孔注入又はこれらの組み合わせとして機能することができ、ゾーン又は層5は、電子輸送、電子注入又はこれらの組み合わせとして機能することができる。より詳細には、このデバイスは2つのゾーン、即ち4の代わりに4a及び4b、そして5の代わりに5a及び5bを含むことができる。ここで、4aは正孔注入層、4bは正孔輸送層、5aは電子輸送層、及び5bは電子注入層である。4a及び4bと5、又は5a及び5

bと4の組み合わせも可能である。

【0011】支持基板の例としては、ポリマー成分、ガラス等、MYLAR(登録商標名)のようなポリエステル、ポリカーボネート、ポリアクリレート、ポリメタクリレート、ポリスルホン、石英などが含まれる。例えば、本質的に機能をもたず、他の層を支持することができるならば、他の基板を選択することもできる。基板の厚みは、例えばデバイスの構造要求に依存して、例えば約25~1,000 μ mをこえるもの、特に約100~約800 μ mとすることができる。

【0012】本発明のデバイスにおいて基板と接触する陽極は、好ましくは約4eV以上、例えば $4\sim$ 約7eVの仕事関数を有する金属、合金、導電性化合物又はその混合物を含むことができる。陽極の具体的な例は、酸化インジウム錫、酸化錫、酸化亜鉛、金、プラチナなどの正電化注入電極;導電性炭素、及びポリアニリン、ポリピロールなどの π 共役ポリマーを含む。陽極の厚みは約 $10nm\sim1\mu$ mの範囲が可能であり、好適な範囲は陽極材料の光学定数によって決定する。ある好適な厚みの範囲は、約 $10\sim$ 約200nmである。

【0013】正孔注入及び正孔輸送層又はゾーン4は、正孔輸送芳香族第3アミン化合物を含有する。選択される芳香族第3アミンは、約50℃以上、好ましくは約80℃よりも高いガラス転移温度を有する。例えば、1以上のトリアリールアミン構造単位を含むトリアリールアミン誘導体は、一種の好適な正孔輸送芳香族第3アミンを構成する。芳香族第3アミンの例は、米国特許第4、539、507号に示されるものであり、これは下の構造式によって表される。

[0014] [化2]

【0015】式中、Ar'~Ar'は、例えば6~約3 0個の炭素原子を有するアリール基であり、フェニル、 トリル、キシリル、ナフチル、4-ビフェニリルなどか らなる群からそれぞれ選択される;Pはアリーレン、特 にフェニレン基; nは1~4の整数である。具体的な例 は、N, N'-ジフェニル-N, N'-ビス (3-メチ 40 ルフェニル) -1, 1'-ビフェニル-4, 4'-ジア ミン、N, N'ージフェニルーN, N'ービス (4-メ チルフェニル) -1, 1'-ビフェニル-4, 4'-ジ アミン、N, N, N', N'-テトラ-p-トリル-1, 1'-ビフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N' -ジ-1-ナフチル-N, N'-ジフェニル-1, 1'ービフェニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー2 ーナフチルーN, N'ージフェニルー1, 1'ービフェ ニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー1ーナフチ ルーN, N' ーピス (3-メチルフェニル) -1, 1' 50 ーピフェニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー1ーナフチルーN, N'ーピス(4ーメチルフェニル)ー1, 1'ーピフェニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー4ーピフェニリルーN, N'ージフェニルー1, 1'ーピフェニルー4, 4'ージアミン、N, N'ージー4ーピフェニリルーN, N'ーピス(4ーメチルフェニル)ー1, 1'ーピフェニルー4, 4'ージアミンなどを含む。

【0016】正孔注入及び正孔輸送層又はゾーンのため 10 の正孔輸送アミン化合物の例も、次の構造式によって示 されるような多核芳香族アミンの群から選択することが できる。

[0017]

[化3]

【0018】式中、 $Ar^5 \sim Ar^5$ は本文中に示されるようなアリール基であり、例えばフェニル、トリル、キシリル、ナフチル、ビフェニリルなどからそれぞれ選択される; A^1 及び A^2 は、約12 \sim 約60個の炭素原子を有するビアリール基、例えばビフェニル、ビトリルなどである。

【0019】正孔輸送成分の具体的な例は、N、N-ピ スー [4'-(N-フェニル-N-m-トリルアミノ) $-4 - \vec{U} = \vec{$ - (N-フェニル-N-m-トリルアミノ) -4-ビフ エニリル] -m-トルイジン: N, N-ビス-「4'-(N-フェニル-N-m-トリルアミノ) -4-ビフェ 30 ニリル] - p - トルイジン; N, N - ビス- [4'-(N-フェニル-N-p-トリルアミノ) -4-ビフェ ニリル] アニリン; N, Nービスー [4'ー (Nーフェ ニルーN-p-トリルアミノ) -4-ピフェニリル] m-トルイジン; N, N-ビス- [4'-(N-フェニ ルーN-p-トリルアミノ) -4-ピフェニリル] -pートルイジン; N, Nービスー[4'ー(Nーフェニル -N-p-クロロフェニルアミノ) -4-ビフェニリ ル] -m-トルイジン; N, N-ビス- [4'-(N-フェニルーN-m-クロロフェニルアミノ) -4-ビフ エニリル] -m-トルイジン; N, N-ビス- [4'-(N-Jx=N-M-m-DDDJx=NTSJ)-4ーピフェニリル] -p-トルイジン; N, N-ピス-[4'-(N-7x-N-m-F)]ーピフェニリル] -p-クロロアニリン; N, N-ピス $-[4] - (N-Jx=N-N-p-h)UNT \ge J) -$ 4-ビフェニリル] -m-クロロアニリン: N. N-ビ スー [4'-(N-フェニル-N-m-トリルアミノ) -4-ビフェニリル]-1-アミノナフタレンなどを含

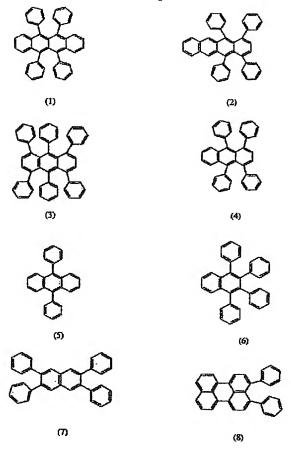
50 【0020】正孔注入及び輸送層は、芳香族アミン化合

物の他に、正孔輸送層の薄膜形態を安定させる機能を果 たすポリカーボサイクリック芳香族化合物を含むことが 好ましい。ポリカーボサイクリック芳香族化合物の有効 量は様々であり、例えば約0.1~約50重量%、好ま しくは約1~約10重量%である。好適な多環式芳香族 炭化水素化合物の例は、少なくとも2つの芳香環を含 み、約10~約100個の炭素原子を含むものである。 ポリカーボサイクリック芳香族炭化水素化合物の例は、 以下の構造式のような化合物、即ち(1)ルブレン、 (2) 1, 4, 5, 12-テトラフェニルナフタレン、 10 (3) 1, 4, 5, 6, 9, 10-ヘキサフェニルアン トラセン、(4) 1, 4, 5, 10-テトラフェニルア ントラセン、(5)9,10-ジフェニルアントラセ ン、(6) 1, 2, 3, 4ーテトラフェニルナフタレ ン、(7)2,3,6,7ーテトラフェニルナフタレ ン、(8) 4, 4-ジフェニルペリレン、(9) 4, 4 ージフェニルベンゾ [k] ペリレン、(10)3,4, 9,10-テトラフェニルペリレン、(11)2,7-ジフェニルジベンゾ [e, 1] ピレン、(12) ジベン ゾ [e, l] ピレン、(13) ベンゾ [c] ナフト [2, 1-p] クリセン、(14) 1, 3, 6, 11-テトラフェニルトリフェニレン、(15)ジベンゾ [a, h] アントラセン、(16) 5, 10-ジフェニ ルジベンゾ [a, h] アントラセン、(17) ベンゾ [a] ピレン、(18) ナフト[b] ピレン、(19) 6, 6, 13, 13-テトラフェニルー6, 13-ジヒ ドロペンタセン、(20)1,2,3,4,5-ペンタ フェニルー1, 3-シクロペンタジエン、(21) ヘキ サフェニルベンゼン、(22)9,9'-スピロビフル

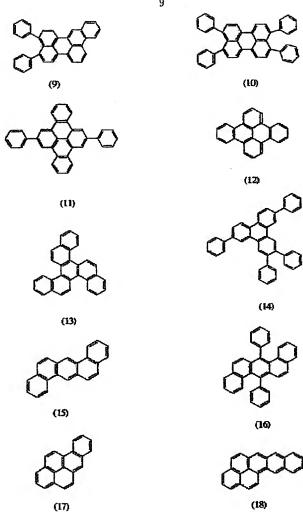
オレン、(23) p-キンクフェニル、(24) コロネ 30 ン、(25)ペンタセン、又は(26)5,14-ジフ エニルペンタセンなどを含む。これらの化合物は、例え ば1~約8個の炭素原子を有するアルキル基、ハロゲ ン、アルコキシ、アリールオキシ、アミノ、ジアルキル アミノ又はジアリールアミノなどの1つ又はそれより多

[0021] [化4]

くの置換基を有することもできる。



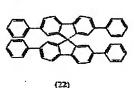
[0022] [化5]

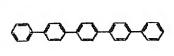






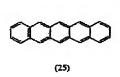


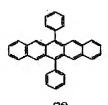






(23)





[0023] 【化6】

【0024】本発明のELデバイスの電子注入及び輸送 層又はゾーンは、多数の電子注入及び輸送化合物から製 造することができる。有用な電子輸送化合物の例は、米 国特許第3,172,862号に示されるような、アン 30 トラセン、フェナントラセン、ピレン、ペリレンなどの 縮合環ルミネセント材料;米国特許第4,356,42 9号及び第5, 516, 577号に示されるような1, 4-ジフェニルブタジエン及びテトラフェニルブタジエ ンなどのブタジエン、スチルベン;及び米国特許第4. 539,507号によって開示されるような光学輝度材 料を含む。

【0025】特に好適な電子輸送材料は、開示内容が本 文中にすべて援用されて本発明の一部とする米国特許第 4,539,507号、第5,151,629号及び第 40 5, 150, 006号に開示される8-ヒドロキシキノ リンの金属キレートである。金属キレート化合物の例 は、トリス(8-ヒドロキシキノリネート)アルミニウ ム(A1Q3)、トリス(8-ヒドロキシキノリネー ト) ガリウム、ビス(8-ヒドロキシキノリネート) マ グネシウム、ビス (8-ヒドロキシキノリネート) 亜 鉛、トリス(5-メチル-8-ヒドロキシキノリネー ト) アルミニウム、トリス(7ープロピル-8-キノリ ノーラト) アルミニウム、ビス [ベンゾ { f } -8-キ ノリネート] 亜鉛、ビス(10-ヒドロキシベンゾ

[h] キノリネート) ベリリウム、ビス (2-メチルキ

ノリノーラト)アルミニウム(III) $-\mu$ -オキソービス (2-メチルー8ーキノリノーラト) アルミニウム(III) 、ビス (2-メチルー8ーキノリノーラト) (フェノーラト) アルミニウム、ビス (2-メチルー8ーキノリノーラト) (パラーフェニルフェノーラト) アルミニウム、ビス (2-メチルー8ーキノリノーラト) (2-ナフタローラト) アルミニウムなどを含む。

【0026】別の種の好適な電子注入及び輸送化合物 は、金属チオキシノイド化合物である。有用な金属チオ キシノイド化合物の例は、ビス (8-キノリンチオーラ 10 ト) 亜鉛、ビス(8-キノリンチオーラト) カドミウ ム、トリス(8-キノリンチオーラト)ガリウム、トリ ス(8-キノリンチオーラト)インジウム、ビス(5-メチルキノリンチオーラト) 亜鉛、トリス (5-メチル キノリンチオーラト) ガリウム、トリス (5-メチルキ ノリンチオーラト) インジウム、ビス(5-メチルキノ リンチオーラト)カドミウム、ビス(3-メチルキノリ ンチオーラト)カドミウム、ビス(5-メチルキノリン チオーラト) 亜鉛、ビス [ベンゾ { f } -8-キノリン チオーラト] 亜鉛、ビス [3-メチルベンゾ {f}-8 ーキノリンチオーラト] 亜鉛、ビス[3,7-ジメチル ベンゾ (f) -8-キノリンチオーラト] 亜鉛などを含 む。

【0027】本発明の有機ELデバイスにおいて、光放 出は電子輸送層において主に制御され、この電子輸送層 は、電子注入及び輸送ゾーンにおいて電子-正孔の再結 合が生じた後に光を放出する機能を果たすドープされた 蛍光染料を含有することが好ましい。蛍光染料は、電子 注入及び輸送ゾーン中に、0.01~約10重量%、好 ましくは約0.5~約5重量%の有効量で存在する。有 30 用な蛍光材料は母材である電子輸送材料に適合でき、母 材と安定な均一相を容易に形成することができるものを 含む。蛍光染料の例は、米国特許第4,769,292 号に開示されるようなもの、7-ジエチルアミノー4-メチルクマリン、4、6-ジメチル-7-エチルアミノ クマリン、4-メチルウンベリフェロンなどのクマリン 染料;4-(ジシアノメチレン)-2-メチル-6-(p-ジメチルアミノスチリル)-4H-ピランなどの 蛍光4-ジシアノメチレン-4H-ピラン;シアニン 類、メロシアニン類、複合シアニン類及びメロシアニン 40 類、オキソナール類、ヘキシオキソノール類、スチリル 類、メロスチリル類、ストレプトシアニン類などのポリ メチン染料;オキソベンズアントラセン染料;[9-(o-カルボキシフェニル)-6-(ジエチルアミノ) -3H-キサンテン-3-イリデン]ジエチルアンモニ ウム、スルホローダミンBなどのローダミン染料を含む キサンテン染料;及びルブレン、コロネンなどの芳香族 縮合環蛍光染料を含む。

【0028】本発明の有機ELデバイスに特に好適な種 陽極3を含むことができる。また、例えば約200A以の蛍光材料は、キナクリドン染料である。選択可能なキ 50 下、より詳細には約100~約200Aの、非常に薄い

【0029】本発明の実施の形態では、正孔注入及び輸送ゾーン4及び電子注入及び輸送ゾーン5を含む有機ルミネセント中間物の全体の厚みは、電極を横切って印加される比較的低い電圧下での有効な光放出に適合した電流密度を維持できるように約1μm未満に制限されることが好ましい。正孔注入及び輸送ゾーンの好適な厚みは約50~約2、000Å、好ましくは約400~約1、000Åの範囲である。同様に、電子注入及び輸送ゾーンの厚みは約50~約2、000Å、好ましくは約400~約1、000Åの範囲でありうる。

[0030] 陰極6は、高又は低仕事関数金属を含むあらゆる好適な金属を含有することができる。低仕事関数金属(約4e V以下、例えば2~約4)と、第2の金属との組み合わせから得られる陰極は、デバイス性能及び安定性を改良するなどの利点を更に提供する。第2の金属に対する低仕事関数金属の好適な割合は約0.1~約99.9重量%の範囲である。低仕事関数金属の例としては、アルカリ性金属、第2A族又はアルカリ性土類金属、希土類金属及びアクチニド系金属を含む第III 族金属が含まれる。リチウム、マグネシウム及びカルシウムは特に好適である。

【0031】陰極6の厚みは、例えば約10~約5,000Åにわたる。米国特許第4,885,211号のMg:Ag陰極は、1つの好適な陰極構造を構成している。別の好適な陰極構造は米国特許第5,429,884号に述べられており、この特許において、陰極はアルミニウム及びインジウムなどの他の高仕事関数金属とのリチウム合金から形成される。

【0032】本発明の有機ELデバイスの陽極3及び陰極6は共に、あらゆる簡便な形をとることができる。薄い導電性の陰極層を、例えば透明又はほぼ透明のガラス板又はプラスチック膜である光透過性基板の上に被覆することができる。ELデバイスは、ガラス板に被覆された酸化錫又は酸化インジウム錫から形成される光透過性陽極3を含むことができる。また、例えば約200人以下、より詳細には約100~約200人の、非常に並い

光透過性の、金、パラジウムなどの金属陽極を使用する こともできる。更に、ポリアニリン、ポリピロールな ど、透明又は半透明で導電性炭素又は共役ポリマーの非 常に薄い層を陽極として使用することができる。あらゆ る光透過性重合膜を基板として用いることができる。更 に、陽極3及び陰極6の好適な形は米国特許第4,88 5,211号に示されている。

[0033]

【実施例】

実施例I

以下の方法で有機ELを製造した。

- 厚み500Åの酸化インジウム錫(ITO)で被覆 したガラス(厚み約1mm)を商用洗剤で洗浄し、脱イ オン水ですすぎ、オーブン内で60℃で1時間乾燥させ た。使用の直前に、UVオゾンでガラスを0.5時間処 理した。
- 2. このITO基板を真空蒸着室に配置した。約5×1 0⁻⁶ Torr未満の圧力下で、正孔輸送化合物である N, N'-ジ-1-ナフチル-N, N'-ジフェニル-1, 1'ーピフェニルー4, 4'ージアミン、及びルブ 20 レンを電気加熱した2つのタンタルボートから同時に蒸 発させ、ITOガラスの上に厚さ60nmの層を蒸着し た。インフィコン (Inficon)モデルIC/5コントロー ラによって、正孔輸送化合物及びルブレンの蒸着速度を 0.6 nm/秒及び0.03 nm/秒にそれぞれ制御し た。
- 3. 電子輸送化合物であるトリス(8-ヒドロキシキノ リネート)アルミニウムと、蛍光染料であるN, N'-ジメチルー2, 9-ジメチルキナクリドンを、電気加熱 した2つのタンタルボートから0.6nm/秒及び0. 09 nm/秒の蒸着速度で同時にそれぞれ蒸発させるこ とによって、60nmの電子注入及び輸送層を正孔注入 及び輸送層2の上に蒸着した。
- 4. 一方がMg、他方がAgを含み、個々に制御された 2つのタンタルボートから同時に蒸発させることによっ て、100nmのマグネシウムと銀の合金を1nm/秒 の全体的な蒸着速度で電子注入及び輸送層3の上に蒸着 した。典型的な組成は、Mg対Agの原子比が9:1で あった。最後に、反応しやすいMgを周囲の湿気から保 上に被覆した。

【0034】上記のように製造したデバイスを、窒素ガ スで連続的にパージした乾燥室内に保管した。直流の測 定において電流-電圧特性及び光の出力を測定すること によって、デバイスの性能を評価した。キースリー (Ke ithley) モデル238高電流源測定装置 (High Current Source Measure Unit) を用いて電流-電圧特性を決定 した。ITO電極は常に電源の正端子に接続していた。 同時に、シリコン光ダイオードによってデバイスからの 光の出力をモニタした。

【0035】動作において、正のバイアス電圧をITO 電極に印加したところ、製造されたデバイスはピーク発 光が550nmである黄色がかった緑色光を放出した。 このデバイスから記録した発光スペクトルは、N,N' ージメチルー2、9ージメチルキナクリドンのエレクト ロルミネセントスペクトルと同一であり、これは、本発 明のELデバイスの光が電子注入及び輸送層に存在する キナクリドン蛍光染料から放出されたことを示してい

14

10 【0036】このデバイスの動作安定性を、25mA/ cm'の定電流密度下でテストした。初期の光強度は 1,000cd/m² であり、これは実質的な用途にお ける所望の光強度を上回っている。光強度は時間の経過 に伴ってゆっくりと減少し、1,500時間の連続動作 後に光強度の50%減少を記録した。

【0037】比較例1

N, N'ージー1ーナフチルーN, N'ージフェニルー 1,1'ービフェニルー4,4'ージアミンの正孔輸送 層をルブレンなしで付着したことを除いて、制御された ELデバイスを実施例 I と同じ方法で製造した。

【0038】正のバイアス電圧をITO電極に印加した ところ、このデバイスはピーク発光が550nmである 黄色がかった緑色光を放出した。このデバイスから記録 した発光スペクトルは、N, N'-ジメチル-2、9-ジメチルキナクリドンのエレクトロルミネセントスペク トルと同一であり、これは、本発明のELデバイスの光 が電子輸送層にドープされたキナクリドン蛍光染料から 放出されたことを示している。このデバイスの動作安定 性を、25mA/cmⁱの定電流密度下でテストした。 初期の光強度は1,000cd/m²であった。光強度 は、200時間連続動作させただけで初期の光強度の5 0%に減少した。この結果から、安定化していない正孔 輸送層を有するELデバイスの動作安定性がより劣って いたことがわかった。

[0039] 比較例2

実施例Iで説明した手順を変更して、制御されたELデ バイスを構成した。ステップ2において、ルブレンの代 わりにN, N'-ジメチル-2, 9-ジメチルキナクリ ドンを用いて正孔輸送層を形成した。キナクリドン染料 護する目的で、200nmの銀の層をMg:Ag陰極の 40 のドープ剤を用いずに、トリス(8-ヒドロキシキノリ ネート)アルミニウムから電子輸送層を形成した。

> 【0040】正のバイアス電圧をITO電極に印加した ところ、このデバイスはピーク発光が525nmである 緑色光を放出した。このデバイスから記録した発光スペ クトルは、トリス(8-ヒドロキシキノリネート)アル ミニウムのエレクトロルミネセントスペクトルと同一で あり、これは、正孔輸送層に存在するキナクリドン蛍光 染料から光が放出されなかったことを示している。この デバイスの動作安定性を、12.5mA/cm'の定電 50 流密度下でテストした。初期の光強度は185cd/m

40

'であった。光強度は、600時間の連続動作後に初期 の光強度の50%に減少した。この実施例は、キナクリ ドン蛍光染料が正孔輸送層中の発光ドープ剤として好適 ではないことを示している。

【0041】比較例3

N, N' -ジメチル-2, 9-ジメチルキナクリドンを 用いることなくトリス (8-ヒドロキシキノリネート) アルミニウム層を蒸着したことを除いて、有機ELデバ イスを実施例Iに従って構成した。

【0042】正のバイアス電圧をITO電極に印加した 10 ところ、このデバイスはピーク発光が550nmである 黄色がかった緑色光を放出した。このデバイスから記録 した発光スペクトルはルブレンのエレクトロルミネセン トスペクトルと同一であり、これは、本発明のELデバ イスの光が正孔輸送層にドープされたルブレン蛍光染料 から放出されたことを示している。このデバイスの動作 安定性を、25mA/cm'の定電流密度下でテストし た。初期の光強度は1,000cd/m゚であり、これ は実質的な用途における所望の光強度を上回っている。 光強度は時間の経過に伴ってゆっくりと減少し、130 時間連続動作させただけで光強度の50%減少を記録し た。

[0043] 実施例II

N, N'-ジメチル-2, 9-ジメチルキナクリドンの 代わりにN, N'ージメチルキナクリドンを蛍光染料と して用いたことを除いて、有機ELデバイスを実施例Ⅰ に従って製造した。

【0044】正のパイアス電圧をITO電極に印加した ところ、このデバイスはピーク発光が540nmである 緑色光を放出した。このデバイスから記録した発光スペ 30 クトルはN, N'-ジメチルキナクリドンのエレクトロ ルミネセントスペクトルと同一であり、これは、本発明 のELデバイスの光が電子輸送層に存在するキナクリド ン蛍光染料から放出されたことを示している。このデバ イスの動作安定性を、25mA/cm²の定電流密度下 でテストした。初期の光強度は800cd/m'であっ た。光強度は時間の経過に伴ってゆっくりと減少し、

1,200時間の連続動作後に光強度の50%減少を記 録した。

【0045】実施例III

ルブレンの代わりに1,2,3,4-テトラフェニルナ フタレンを用いたことを除いて、有機ELデバイスを実 施例Iの手順に従って構成した。

【0046】正のパイアス電圧をIT〇電極に印加した ところ、このデバイスはピーク発光が540 nmである 緑色光を放出した。このデバイスから記録した発光スペ クトルはN, N'ージメチルキナクリドンのエレクトロ ルミネセントスペクトルと同一であり、これは、電子輸 送層にドープされたキナクリドン蛍光染料から光が放出 されたことを示している。このデバイスの動作安定性

を、25mA/cm'の定電流密度下でテストした。初 期の光強度は850cd/m'であり、これは実質的な 用途における所望の光強度を十分に上回っている。光強 度は時間の経過に伴ってゆっくりと減少し、950時間 の連続動作後に光強度の50%減少を記録した。

[0047] 実施例IV

ルブレン及びトリス(8-ヒドロキシキノリネート)ア ルミニウムの代わりに1,2,3,4ーテトラフェニル ナフタレン及びピス(8-キノリンチオーラト) 亜鉛を それぞれ用いたことを除いて、有機ELデバイスを実施 例Iの手順に従って構成した。

【0048】正のバイアス電圧をITO電極に印加した ところ、このデバイスはピーク発光が550nmである 黄色がかった緑色光を放出した。このデバイスから記録 した発光スペクトルは、N, N'-ジメチル-2, 9-ジメチルキナクリドンのエレクトロルミネセントスペク トルと同一であり、これは、電子輸送層にドープされた キナクリドン蛍光染料から光が放出されたことを示して いる。このデバイスの動作安定性を、25mA/c㎡ の定電流密度下でテストした。初期の光強度は950 c d/m'であり、これは実質的な用途における所望の光 強度を十分に上回っている。光強度は時間の経過に伴っ てゆっくりと減少し、850時間の連続動作後に光強度 の50%減少を記録した。

【0049】実施例V

N, N'-ジー1ーナフチルー<math>N, N'-ジフェニルー1, 1'ーピフェニルー4, 4'ージアミンの代わりに N, N'-ビス-[4'-(N-フェニル-N-m-ト リルアミノ) -4-ビフェニリル] アニリンを正孔輸送 成分として用いたことを除いて、有機ELデバイスを実 施例Ⅰの手順に従って構成した。

【0050】正のバイアス電圧をITO電極に印加した ところ、このデバイスはピーク発光が540nmである 緑色光を放出した。このデバイスから記録した発光スペ クトルはN, N'ージメチルキナクリドンのエレクトロ ルミネセントスペクトルと同一であり、これは、電子輸 送層にドープされたキナクリドン蛍光染料から光が放出 されたことを示している。このデバイスの動作安定性 を、25 mA/c m² の定電流密度下でテストした。初 期の光強度は1,150cd/m'であり、これは実質 的な用途における所望の光強度を上回っている。光強度 は時間の経過に伴ってゆっくりと減少し、950時間の 連続動作後に光強度の50%減少を記録した。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のELデバイスの一実施の形態を示す断 面図である。

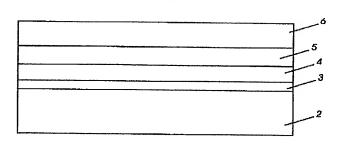
【符号の説明】

- 2 支持基板
- 3 陽極
- 50 4 正孔注入及び正孔輸送層

5 電子注入及び電子輸送層

6 陰極

[図1]



フロントページの続き

(72)発明者 ナンーシン フーカナダ国 エル6エイチ 6ビー4 オンタリオ州オークヴィル ファーンリー クレセント 159

(72)発明者 ゾラン ディー. ポポヴィック カナダ国 エル5エル 2ゼット8 オン タリオ州ミシソーガ ソーミル ヴァレイ ドライブ 3349 (72)発明者 アーーミー ホー

カナダ国 エル5エル 5ビー1 オンタ リオ州 ミシソーガ マルカスター ロー ド 3407

(72)発明者 ベン エス. オン

カナダ国 エル5エル 4ブイ9 オンタ リオ州 ミシソーガ ハーベイ クレセン ト 2947